

## 技术数据表



### ALCOM PA66 910/1.1 CF15

|          |                        |
|----------|------------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺66                  |
| 填料/添加剂系统 | 15 % 碳纤                |
| 特殊功能     | 导电,较低的表面电阻率,提高的滑动/耐磨性能 |
| 市场细份     | 汽车,机械                  |
| 应用领域     | 注塑部件                   |
| 典型应用     | 功能部件                   |

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 ( 除湿 ) 干燥器里  
for 2-12 h  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

| Properties          | dry/cond. | Dimension         | Test Norm     |
|---------------------|-----------|-------------------|---------------|
| 机械性能                |           |                   |               |
| 弯曲模量                | 11000 / - | MPa               | ISO 178       |
| 弯曲强度                | 270 / -   | MPa               | ISO 178       |
| 拉伸模量                | 12500 / - | MPa               | ISO 527       |
| 断裂应力                | 195 / -   | MPa               | ISO 527       |
| 断裂伸长率               | 2.6 / -   | %                 | ISO 527       |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 45 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C)   | 35 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 5 / -     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C)    | 4.5 / -   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| 热性能                 |           |                   |               |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 250 / *   | °C                | ISO 75-1/-2   |
| 熔融温度(DSC)           | 263 / *   | °C                | ISO 11357     |
| 电性能                 |           |                   |               |
| 表面电阻率               | * / 500   | Ohm               | IEC 62631-3-2 |
| 流变性能                |           |                   |               |
| 收缩率-纵向 ( 24小时 )     | 0.1 - 0.3 | %                 | ISO 294-4     |
| 收缩率-横向 ( 24小时 )     | 0.7 - 0.9 | %                 | ISO 294-4     |
| 物理特性                |           |                   |               |
| 密度                  | 1190 / -  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183      |